



LA RESERVA
DE EL LIMONAR
MÁLAGA





UN HOGAR PARA VIVIR EN PRIMERA CLASE.

En Las Colinas del Limonar, un residencial de lujo en una de las zonas más exclusivas de la ciudad de Málaga. Un entorno seguro y privado que abraza todos los beneficios de una gran ciudad y de la proximidad a la playa.

96 viviendas de 1, 2, 3 y 4 dormitorios con magníficas terrazas, áticos con solárium y bajos con terraza solada, donde el exterior se introduce por los amplios ventanales. Todas con trastero y plaza de garaje.

En La Reserva de El Limonar apostamos por potenciar el entorno natural con sus generosas zonas comunes, unos espacios que no te dejarán indiferente.

**PARA CONECTAR
CON LA NATURALEZA,
CON TU GENTE
Y CON TU MUNDO.**



Disfruta de un entorno donde la sensación natural y de amplitud se potencia, un lugar para vivir la naturaleza, respirar un aire limpio y **compartir la vida con la familia y amigos.**

La urbanización brinda unas **extensas áreas comunes** que te cautivarán: **un amplio espacio abierto con cuidados jardines y piscina con cascada desbordante de agua salada, gimnasio equipado,** donde podrás complementar tu estilo de vida saludable, y **gastroteca,** que facilitará los encuentros sociales.

Una promoción de indiscutible carácter, que da respuesta a todas tus necesidades con un extra de confort.

Una lista de deseos hechos realidad.





LA TERRAZA ES PROTAGONISTA, LAS CUATRO ESTACIONES.

Viviendas de 1, 2, 3 y 4 dormitorios, áticos con solárium, y bajos con terraza solada. **Todas las viviendas cuentan con una magnífica terraza, de hasta 200 m²,** donde sentir, durante todo el año, el maravilloso clima de la ciudad de Málaga.



Viviendas donde el exterior y el interior encuentran el equilibrio perfecto para crear un hogar luminoso y vital, confortable y acogedor, reforzado por **las mejores calidades: aire acondicionado, doble acristalamiento, ACS por aerotermia, doble placa de yeso laminado, armarios con cajonera, vestidos con acabado textil, cocinas equipadas con muebles altos y bajos, cuartos de baño alicatados por completo, pavimento laminado flotante, de alta calidad en terminación de roble** en toda la casa, a excepción de cocina y baños. Interiores diseñados cuidadosamente, con matices que hacen de cada estancia un espacio idóneo y único.

Las viviendas disponen, además, de **trastero y plaza de garaje, con preinstalación para carga de coche eléctrico, y opción a una segunda plaza**, para mayor comodidad.



1 DORMITORIO



2 DORMITORIOS





3 DORMITORIOS





4 DORMITORIOS





ÁTICO CON SOLÁRIUM



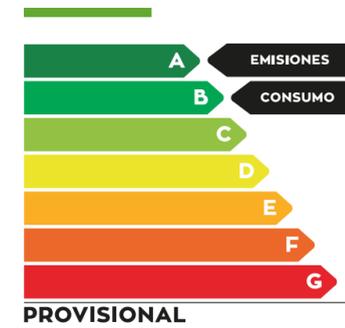


BAJO





La Reserva de El Limonar dispone de una alta calificación energética, para que no sólo contribuyas al cuidado del medio ambiente, sino que también te beneficies de las ventajas de hacerlo, gracias a la utilización de materiales constructivos de calidad y sistemas de confort térmico, como ACS por aerotermia, que contribuyen al ahorro energético.



* La documentación presentada en este folleto es meramente orientativa, pudiendo estar sujeta a modificaciones por indicación de la propiedad, la dirección de obra o la administración competente. Por tanto, no puede considerarse como obligación contractual sino como información de carácter general.

** La demás información a que hace referencia el R.D. 515/89, se encuentra a disposición de los interesados en nuestras oficinas en la Av. Arrigo Boito, 1 | 29016 Málaga.

Oficina de información y venta:

Av. Arrigo Boito, 1. 29016 Málaga.

676 690 528

www.lareservadellimonar.com

